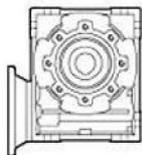
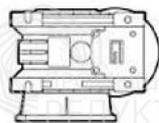


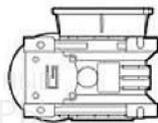
V3
(Стандарт)



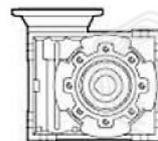
V8



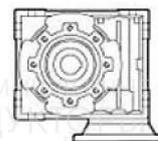
V6



V7

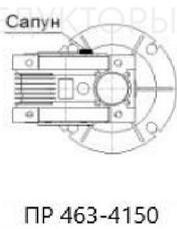
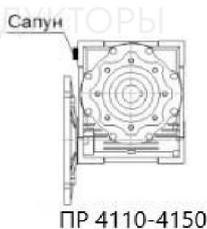
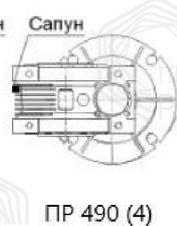
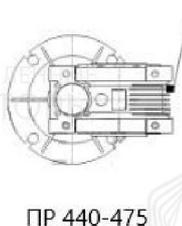
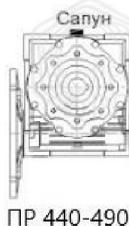
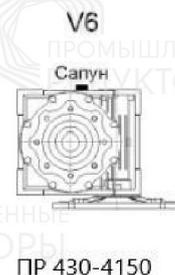
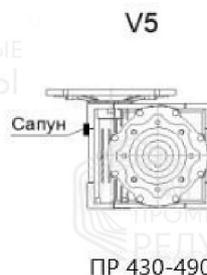
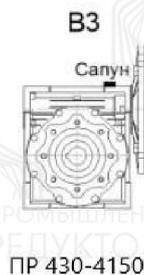


V5



V6

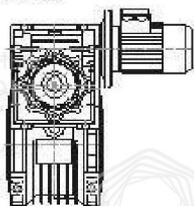
Монтажные исполнения для одноступенчатых редукторов



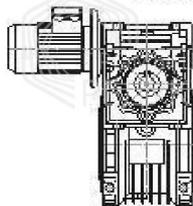
Места установки сапунов в зависимости от монтажного положения и габарита редуктора

- 1 - для PR 430 монтажное положение не использовать, если нет места под установку сапуна
- 2 - для PR 490 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте PR 490-4150 при установке бокового фланца FA2 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 3 - для PR 463 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте PR 463-4150 при установке бокового фланца FA1 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 4 - для PR 490 установить сапун при использовании бокового фланца FA1 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 5 - для PR 490 установить сапун при использовании входного фланца 80B14, 90B14, 80B5, 90B5
- 6 - для PR 430 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте PR 430-4150 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 7 - для PR 440, PR 450 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте PR 430-4150 см. таблицу "Объем заливаемого масла"

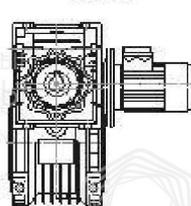
US2



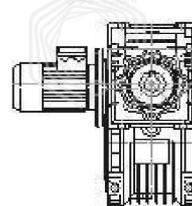
US1



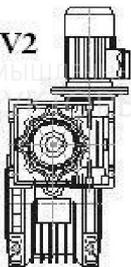
UB2



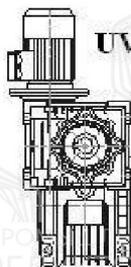
UB1



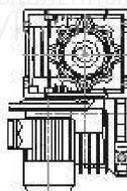
UV2



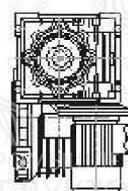
UV1



UC1

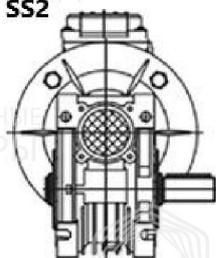


UC2

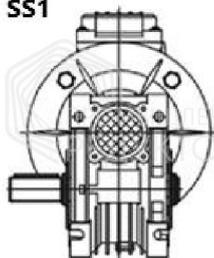


Монтажные исполнения для двухступенчатых редукторов

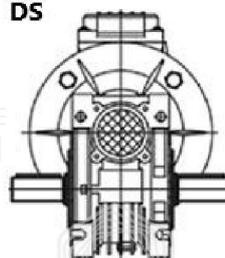
SS2



SS1

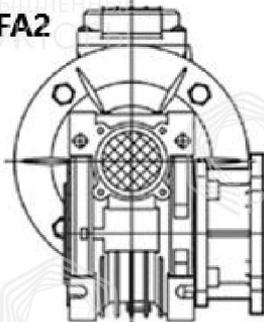


DS

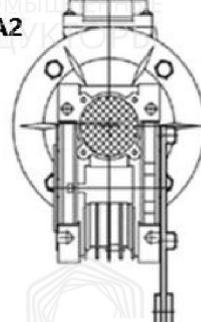


Исполнение выходных валов

FA1, FA2



TA1, TA2



Исполнения с присоединительным фланцем на выходном валу

Исполнение с реактивной тягой